

Premio Pro MK 19 Homlokzati kőzetgyapot ragasztó

Technikai adatlap

Hidraulikus kötésű szárazhabarcs, keményítáblás hőszigetelő rendszerek ragasztására és felületerősítő réteg hálóágyazására. Az ETAD 040083-00-404 szerint (ETAG 004)

- Felhasználási terület:**
- EPS; MW lapok ragasztására, felületerősítő réteg hálóágyazására, glettelésére.
 - A szigetelendő felületen az 1 cm-nél nem nagyobb egyenetlenségeknél a ragasztás egy munkamenetben végezhető.
 - Lábazati hőszigetelő lapok ragasztására ajánljuk
 - Grafit lapok ragasztására egyéb óvintézkedések mellett alkalmas

- Tulajdonságok:**
- tartós rögzítést ad polisztirol és szálalás ásvány és kőzetgyapot hőszigetelő lapok felragasztásánál
 - szürke színű
 - könnyen felhordható, gépi felhordásra alkalmas
 - légáteresztő, rugalmas
 - tapadó szilárdság EPS lapon kb. 0,09 N/mm²

- Felület - előkészítés:**
- A felület legyen szilárd, tiszta és hordképes!
 - A málló részeket és egyéb olyan szennyeződések, melyek a hordképességet akadályozzák, el kell távolítani!
 - Alkalmazható beton, könnyűbeton, pórusbeton, cementvakolat, mészvakolat és tele fugás, egyenletes felületű téglafal fedésére.
 - Gipszkötésű vakolattal fedett felületeken – mint pl. gipszvakolatot vagy gipszkarton felületet – a ragasztó felhordása előtt alapozóval kell kezelni!

- Feldolgozás:**
- Hőszigetelőlap ragasztása:**
- 25 kg ragasztóhoz kb. 6 l tiszta vizet adagolva kell felkeverni. Kb. 5 perc pihentetési időt hagyva újra fel kell keverni. Ezután az anyagot az alábbiak szerint kell felhordani:
- 1. Perem-pont módszerrel:**

A lap szélén körben egy legalább kb. 5 cm széles csíkot és a közepén min. három kb. 15 cm átmérőjű „pogácsát” kell felkenni! A felhordott ragasztó mennyiségét úgy kell meghatározni, hogy az a szigetelő lap felragasztása után biztosítson legalább 40% tapadási felület!
 - 2. Teljes felületű ragasztással:**

A ragasztót a lapok teljes felületére kell felhordani, majd 10 x 10 mm-es fogmélységű fogas simítóval lehúzni. Ez esetben a felületi egyenetlenségeket a falról le kell csiszolni, a port pedig el kell távolítani.

 - A lapok felragasztása lentől felfelé, soronként történik. Az alsó sort a már előre felrögzített lábazati sínbe ültetjük.
 - Feldolgozási hőmérséklet: (T) +5°C < T < +30°C
- Felületerősítő hálóágyazás:**
- A megfelelően előkészített szigetelőrétegre, az egyenletes rétegvastagság elérése érdekében fogazott glettvassal felhordjuk a ragasztót. A frissen felhordott ragasztóba gyűrődésmentesen be kell ágyazni a felületerősítő hálót fentről lefelé – függőleges sávokban – min. 10 cm átfedéssel, úgy hogy a háló lehetőleg a ragasztóréteg külső harmadba kerüljön, ügyelve arra, hogy az elkészített felületen a felületerősítő háló ne látszódjon át. Így a hálót tartó réteg max. 6-, min 2,5 mm vastag lehet. Az esetleges beágyazási hibákat még „nedveset a nedvesre” elv alapján a rendszerragasztóval kell átglettelni. A falkezdeteknél, sarkoknál sarokvédő hálót, élvédőt ágyazzunk be!
- A kész felületre, a felület teljes száradása után, de legkorábban csak 6 nap után hordható fel a fedővakolat alapozó, majd a nemes vakolat réteg.

Anyagösszetétel:	- portlandcement MSZ EN 197 - mészkőliszt MSZ EN 13139 - homok MSZ 12620 - tulajdonságjavító anyagok
-------------------------	--

Kiszerelés:	- Többretegű 25kg-os papírsákba csomagolva, EUR-raklapon (48 zsák/ raklap)
--------------------	--

Tárolás:	- Száraz helyen, bontatlan csomagolásban a gyártástól számított 12 hónapig tárolható. A nedvességtől óvni kell.
-----------------	---

Tudnivalók:	- A műszaki adatok 20°C hőmérsékletre és 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. Alacsonyabb hőmérséklet meghosszabbítja, magasabb hőmérséklet rövidíti a megadott értékeket. A friss habarcsot óvjuk az erős napsütéstől, huzattól, fagytól, csapó esőtől, és a túl magas hőmérséklettől (> 30°C). A kötésben levő anyagot nem szabad újra hígítani. Szerszámokat, edényeket a munka befejeztével azonnal el kell mosni, mert megkeményedett állapotban ezek tisztítása már csak fizikai úton lehetséges. - A ragasztó cementet tartalmaz, nedvességgel lúgosan reagál. Bőrre, szembe ne kerüljön, ha mégis, bő vízzel mossuk le, adott esetben forduljunk orvoshoz! - Kérjük, a kivitelezés során felmerülő kérdéseivel forduljon szakembereinkhez!
--------------------	---

Műszaki adatok:

Premio Pro MK 19 Homlokzati Kőzetgyapot ragasztó	
Szemcseméret	0-0,5 mm
Anyagigény ragasztáshoz	kb. 4-5kg /m ²
Anyagigény gletteléshez	kb. 4-5 kg m ²
Keverővíz	6-7 l / 25kg
Feldolgozási hőmérséklet	+ 5 -+30 °C
Tapadószilárdság alapfelületen 28 n. korban	> 0,25 N/mm ²
Tapadószilárdság EPS lapon 28 n. korban	>0,08 N/mm ²

Ezen nyilatkozat érvényes a 2025. március 21.-től gyártott és eladott termékekre, visszavonásig, illetve a nyilatkozat módosításáig.

A jelen műszaki adatlap a termékeink feldolgozásához ad ismereteket. Az anyag felhasználása során figyelembe kell venni az MSZ és a DIN szabványokat, valamint az érvényben levő építészeti és műszaki előírásokat. A szavatosság a leszállított áru minőségére vonatkozik. Ajánlásaink, anyagigény javaslataink kísérleteken és tapasztalatokon alapulnak, de nem mentesítik a felhasználót az anyag előzetes kipróbálása alól. A korábban kiadott technikai adatlapok az frissítést követően érvényüket veszítik. Frissítve: 2025.02.20.